

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC SS jest dwuskładnikową farbą antykorozyjną o dużej zawartości pyłu cynkowego, na bazie krzemianu etylu.

Posiada atest PZH.

Posiada Aprobatę IBDiM nr AT/99-04-0673.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania na stal eksponowaną w warunkach atmosferycznych lub zanurzoną w rozpuszczalnikach organicznych.

WŁAŚCIWOŚCI

Po wyschnięciu TEKNOZINC SS formuje nieorganiczną powłokę zawierającą metaliczny cynk, który zabezpiecza stal katodowo, jak cynkowanie. Farba ma doskonałą odporność na czynniki mechaniczne, działanie różnych rozpuszczalników i olejów nawet w przypadku pracy w zanurzeniu oraz wytrzymuje ogrzewanie suchym powietrzem do temperatury +400°C. Podczas prac malarskich należy uwzględnić, iż farba wymaga do schnięcia wody, patrz: Czas schnięcia i Warunki podczas nakładania.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Komp. A: TEKNOZINC SS Krzemian 3 części obj.
Komp. B: TEKNOZINC SS Pasta z pyłem cynkowym 7 części obj.

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

4 godz.

Zawartość substancji stałych

52±2% obj.
Ok. 1700 g/l

Całkowita masa substancji stałych

Ok. 510 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
60 µm		115 µm	8,7 m ² / l
80 µm		153 µm	6,5 m ² / l

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Maksymalna grubość powłoki

- na mokro 190 µm
- na sucho 100 µm

Grubsze pokrycia mogą powodować pęknięcia.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 60 µm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 15 min.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)

po 30 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 60 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub odpowiednimi farbami do powierzchni cynkowych	
	min.	max.
+5°C	po 3 dniach (RH 90% albo zwilżenie powierzchni) lub 2 tyg. (RH 50%)	-
+23°C	po 24 godz. (RH ponad 80% albo zwilżenie powierzchni) lub po 2 tyg. (RH 50%)	-

Dodatkowo powłoka musi wytrzymać lekkie przetarcie szmatką nasączoną [TEKNOSOLV 9506 \(TEKNOPLAST SOLV\)](#) bez rozmazywania się, PATRZ: **Warunki podczas nakładania i Następne wymalowania.**

Rozcieńczalnik	Rozcieńczanie nie jest zalecane. W wyjątkowych wypadkach użyć rozcieńczalnika TEKNOSOLV 6060 (TEKNOSOLV 9520) w max. ilości 5% objętościowych.
Zmywacz do narzędzi	TEKNOSOLV 9506 (TEKNOPLAST SOLV) (łatwopalny) lub TEKNOSOLV 6060 (TEKNOSOLV 9520) (wysoko łatwopalny)
Wygląd powłoki	Matowa
Kolor	Zielonkawo-szary
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża	<p>Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:</p> <p>Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.</p> <p>Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.</p>
Grunt do czasowej ochrony	TEKNOZINC SS jest kompatybilny z gruntem do czasowej ochrony KORRO SS - krzemianowo - cynkowym.
Przygotowanie wyrobu	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.
Warunki podczas nakładania	Powierzchnia do malowania musi być sucha, temperatura +5°C, a wilgotność względna powietrza 50 - 90%. Jeśli wilgotność powietrza jest niższa niż 80%, zaleca się zmoczenie powierzchni po 1 godz. od zakończenia malowania i powtarzanie tego co ok. 1 godz. przez kilka godzin. Alternatywnie, sztuczne nawilżać można poprzez wystawienie obiektów malowanych ok. 1 godz. po zakończeniu aplikacji na kilka godzin na obszar, gdzie można utrzymać ciągłą kondensację.
Nakładanie	<p>Farbę nakłada się natryskiem bezpowietrznym, natryskiem konwencjonalnym (z mechanicznym mieszałem) lub pędzlem. Zalecana dysza do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021", kąt rozwarcia dyszy zależy od gabarytów malowanego przedmiotu, zaleca się stosować dysze obrotowe.</p> <p>Farbę trzeba mieszać często w trakcie pracy, aby zapobiec sedymentacji pyłu cynkowego. Ponieważ ciężar właściwy farby jest duży, należy przy stosowaniu natrysku konwencjonalnego uważać aby poziom cieczy w zbiorniku z farbą był nad pistoletem lub przynajmniej równo z nim.</p> <p>UWAGA: Grubość suchej warstwy nie może przekraczać 100 µm, inaczej jest duże prawdopodobieństwo pęknięcia powłoki farby. Przy malowaniu pędzlem łatwo jest zalecaną grubość powłoki przekroczyć.</p>
Następne wymalowania	TEKNOZINC SS może być przemalowywany farbami zalecanymi do malowania cynku, zgodnymi z założonym systemem malarskim. W momencie malowania świeżej (porowatej) powierzchni farby krzemianowo-cynkowej, w celu uniknięcia powstawania pęcherzyków i dziurek na farbie nawierzchniowej, zalecane uprzednie położenie warstwy wypełniającej pory gruntu (mist coat) lub zastosowanie gruntu adhezyjnego TEKNOSEAL 20 .
Informacje dodatkowe	Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.