

DS 982

8 25.01.2005

TEKNOZINC AQUA 80 SE

FARBA EPOKSYDOWA WYSOKOCYNKOWA

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC AQUA 80 SE jest dwuskładnikową wodorozcieńczalną farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego. Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntująca w wodorozcieńczalnych systemach powłokowych.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOZINC AQUA 80 SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową. Farba wchodzi w skład systemów powłokowych specyfikowanych zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-5.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A) 2 części objętościowe
 Utwardzacz (komp. B): TEKNOZINC AQUA 80 SE UTWARDZACZ 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

4 godz. Po tym czasie zauważa się pogorszenie się przyczepności farby.

Zawartość substancji stałych

55±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

Ok. 1900 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

Ok. 180 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
40 μm	72 μm	13.8 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp.

23°C/50% wilgotności wzgl.

(grubość suchej powłoki 40μm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 20 min.

- suchość na dotyk (DIN

po 1 godz.

53150:1995)

Odstęp czasu do nałożenia

kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 40μm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, INERTA-PRIMER 5 , TEKNOPOX AQUA PRIMER 3	
	min.	max.
+10°C	po 6 godz.	po 3 m-cach
+23°C	po 1 godz.	po 3 m-cach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Woda, [TEKNOSOLV 6060](#) ([TEKNOSOLV 9520](#))

Matowa

Niebieskavo-szary

Rozcieńczalnik, Zmywacz
Wygląd powłoki
Kolor
Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony**Przygotowanie wyrobu**

W razie potrzeby farba TEKNOZINC AQUA 80 SE jest kompatybilna z gruntem [KORRO SE](#) oraz [KORRO SS](#).

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

UWAGA! PRZED DODANIEM UTWARDZACZA, DOKŁADNIE WYMIESZAĆ SKŁADNIK BAZOWY I ROZCIĘNZYĆ DODATKIEM OK. 10-20% WODY.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 70% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

W czasie nanoszenia natryskiem wilgotność względna powietrza powinna być wyższa niż 30% dla uniknięcia zbyt szybkiego schnięcia materiału.

Temperatura powierzchni, grubość warstwy, temperatura suszenia i wentylacja wpływają na schnięcie farby. Farba jest sucha, gdy cała woda odparuje z powłoki. Istotne jest aby cała powierzchnia farby miała dobrą wentylację.

Jeżeli powierzchnia farby będzie narażona na działanie warunków atmosferycznych, wilgoć lub niskie temperatury (poniżej +10°C), należy unikać zbyt grubych warstw farby i pozwolić ostatniej warstwie wyschnąć, przez co najmniej 24 godziny (w +23°C) przed ekspozycją. Niska temperatura i niewystarczająca wentylacja opóźniają proces schnięcia powłoki.

Nakładanie

Farbę mieszać często w trakcie pracy, aby zapobiec sedymentacji pyłu cynkowego.

Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.017".

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.