

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC 90 SE jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego. Posiada atest PZH. Posiada Aprobatę IBDiM nr AT/99-04-0673.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w powłokowych systemach poliuretanowych, chlorokauczukowych i epoksydowych.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOZINC 90 SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i zapewnia odporność korozyjną w ekspozycji konstrukcji na warunki atmosferyczne nawet bez warstw nawierzchniowych. Farba spełnia warunki normy ISO 12944-5 oraz BSK99. Zawartość cynku w farbie wynosi min. 90% wagowo na sucho.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A): 5 części objętościowych
 Utwardzacz (komp. B): TEKNOZINC 90 SE 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

16 godz.

Zawartość substancji stałych

53±2% obj. (ISWO 3233:1988)

Całkowita masa substancji stałych

ok. 2100 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 450 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
40 μm	75 μm	13.2 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp.

23°C/50% wilgotności wzgl.

(grubość suchej powłoki 40μm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 5 min.

- suchość na dotyk (DIN

po 30 min.

53150:1995)

Odstęp czasu do nałożenia

kolejnej warstwy (grubość

suchej powłoki 40μm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, INERTA PRIMER 5 , TEKNOPLAST HS 150 , TEKNOPLAST PRIMER 3 , TEKNOPLAST PRIMER 5 , TEKNOCHLOR PRIMER 3 lub INERTA 51 MIOX	
	min.	max.*

+10°C	po 6 godz.	po 3 m-cach
+23°C	po 1 godz.	po 3 m-cach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

[TEKNOSOLV 9506 \(TEKNOPLAST SOLV\)](#)

Rozcieńczalnik, zmywacz
Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

Niebieskavo-szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

Farba TEKNOZINC 90SE jest kompatybilna z gruntami: [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021" (dysza obrotowa - samooczyszczająca się).

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.