

# DS 729

6 01.11.2004

# TEKNOZINC 50 SE

## FARBA EPOKSYDOWA WYSOKOCYNKOWA

### CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC 50 SE jest dwuskładnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego i innych efektywnych pigmentów antykorozyjnych. Posiada atest PZH.

### ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w następujących systemach powłokowych: poliuretanowych K28, chlorokauczukowych K4 i epoksydowych K22.

### WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOZINC 50SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i zapewnia odporność korozyjną w ekspozycji konstrukcji na warunki atmosferyczne nawet bez warstw nawierzchniowych.

### DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 5 części objętościowych  
Utwardzacz (Komp. B): TEKNOZINC 50SE 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

16 godz.

Zawartość substancji stałych

50±2% obj. (ISO 3233:1988)

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1500 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 470 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
40 µm	80 µm	12.5 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp.

23°C/50% wilgotności wzgl.

(grubość suchej powłoki 40µm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 5 min.

- suchość na dotyk (DIN

po 30 min.

53150:1995)

Odstęp czasu do nałożenia

kolejnej warstwy (grubość

suchej powłoki 40µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, <a href="#">INERTA-PRIMER 5</a> , <a href="#">TEKNOPLAST HS 150</a> , <a href="#">TEKNOPLAST PRIMER 3</a> , <a href="#">TEKNOPLAST PRIMER 5</a> , <a href="#">TEKNOPLAST PRIMER 7</a> , <a href="#">TEKNOPLAST PRIMER 3 WINTER</a> , <a href="#">TEKNOCHLOR PRIMER 3</a> , <a href="#">INERTA 51 MIOX</a> lub <a href="#">INERTA 51 MIOX WINTER</a>	
	min.	max.
+10°C	po 6 godz.	po 3 m-cach
+23°C	po 1 godz.	po 3 m-cach

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

[TEKNOSOLV 9506 \(TEKNOPLAST SOLV\)](#)

Rozcieńczalnik, Zmywacz

Wygląd powłoki

Matowa

Kolor

Niebieskavo-szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

Farba TEKNOZINC 50SE jest kompatybilna z gruntami; [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo cynkowym.

**Przygotowanie wyrobu**

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę mieszać często w trakcie pracy, aby zapobiec sedymentacji pyłu cynkowego.

Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021" (dysza obrotowa - samooczyszczająca się).

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.