

DS 781

TEKNOTAR 100

5 01.11.2004

OCZYSZCZONA FARBA EPOKSYDOWO-BITUMICZNA

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOTAR 100 jest dwuskładnikową oczyszczoną z substancji szkodliwych farbą bitumiczno epoksydową (określana jako bitumiczna bezsmołowa). Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do stosowania jako powłoka gruntowa i nawierzchniowa w systemach bitumiczno epoksydowych. TEKNOTAR 100 nadaje się również do malowania betonu.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOTAR 100 tworzy grubą, chemicznie odporną powłokę, pracującą zarówno na powierzchniach wewnętrznych jak i zewnętrznych konstrukcji, może być zastosowany na konstrukcjach pracujących pod ziemią i w zanurzeniu w wodzie.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 2 części objętościowe
 Utwardzacz (Komp. B): TEKNOTAR 100 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C

6 godz.

Zawartość substancji stałych

65±2% obj.

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 340 g/l

Całkowita masa substancji stałych

ok. 950g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	200 µm	307 µm	3.2 m ² /l
	125 µm	192 µm	5.2 m ² /l
	100 µm	153 µm	6.5 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp.

23°C/50% wilgotności wzgl.

(grubość suchej powłoki 100µm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 1 godz.

- suchość na dotyk (DIN

po 8 godz.

53150:1995)

- pełne utwardzenie

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 40µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min	max.*
+10°C	po 36 godz.	po 10 dniach
+23°C	po 16 godz.	po 7 dniach

*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, rozpuszczalnik do mycia narzędzi

[TEKNOSOLV 9506](#) ([TEKNOPLAST SOLV](#))

Wygląd powłoki

półmat

Kolor

Czarny i brązowy

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu.

Zaleca się, aby świeżo ocynkowane powierzchnie poddać piaskowaniu omiatającemu (SaS). Powierzchnie zmatowione oddziaływaniem czynników atmosferycznych mogą być oczyszczone środkiem myjącym PELTIPELU.

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPELU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Beton: Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie powierzchniowej nie może przekroczyć 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez trawienie środkiem BETONI-PEITTIUOS, przez szlifowanie lub piaskowanie.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

TEKNOTAR 100 jest kompatybilny z gruntami; [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo cynkowym.

Grunt do czasowej ochrony**Przygotowanie wyrobu**

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Przed nakładaniem dokładnie wymieszać farbę.

Nakładanie

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć przez dodanie 1-5% [TEKNOPLAST SOLV](#), [TEKNOSOLV 9506](#). Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym, używając dyszy o średnicy 0.018 - 0.026".

UWAGA!!! TEKNOTAR 100 nie może być używany w systemach powłokowych z farbą [TEKNOPLAST HS 150!!!](#)

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.