

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOPLAST PRIMER 2 jest dwuskładnikowym gruntem epoksydowym pigmentowanym za pomocą aluminium.

Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do gruntowania oczyszczonych strumieniowo powierzchni maszyn papierniczych, w odpornych na ścieranie i chemikalia zestawach epoksydowych i poliuretanowych. Może być również używana do gruntowania powierzchni cynkowych aluminiowych, blach cienkich i stali kwasoodpornej, jest stosowana jako podkład na gruntach epoksydowo - cynkowych i krzemianowo – cynkowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba tworzy powłokę bardzo szybko, toleruje krótki odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw jest, więc odpowiednia dla wymalowań, gdzie liczy się czas. Jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku bezpowietrznego materiałów dwuskładnikowych. Powłoka jest odporna na silne ścieranie, oleje, smary, rozpuszczalniki i chemikalia.

Farba spełnia wymagania określone przez szwedzki standard SSG 1021-2002 dotyczące typów farb GA.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A):

4 części objętościowe

Utwardzacz (komp. B): TEKNOPLAST

1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp. +23°C

4 godz.

Zawartość substancji stałych

53±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 880 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 440 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho

na mokro

wydajność teoretyczna

50 µm

94 µm

10,6 m²/l

60 µm

115 µm

8,8 m²/l

80 µm

150 µm

6,6 m²/l

100 µm

190 µm

5,3 m²/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne
Czas schnięcia w temp. 23°C/50%
wilgotności wzgl. (grubość
suchej powłoki 50µm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 1 godz.

- suchość na dotyk (DIN

po 3 godz.

53150:1995)

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 50µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, INERTA MASTIC , TEKNOPLAST 50 lub INERTA 50		TEKNODUR nawierzchniowy	
	min.	max.*	min.	max.*
+10°C	6 godz.	6 m-cach	12 godz.	7 dniach
+23°C	2 godz.	6 m-cach	4 godz.	3 dniach

Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

[TEKNOSOLV 9506](#) ([TEKNOPLAST SOLV](#))

Mycie narzędzi

[TEKNOSOLV 9506](#) ([TEKNOPLAST SOLV](#)) lub [TEKNOSOLV 9530](#).

Wygląd powłoki

półmat

Kolor

czerwony, żółty i szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwnem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwnem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU

Aluminium: Powierzchnię należy oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwnem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOPLAST-PRIMER 2 jest kompatybilny z gruntami [KORRO E](#) - epoksydowym, [KORRO SE](#) - epoksydowo - cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo - cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Przygotowanie mieszanki: 4 części objętościowe bazy wymieszać dokładnie (do dna naczynia) z 1 częścią objętościową utwardzacza. Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed malowaniem dobrze wymieszać. Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć rozcieńczalnikiem [TEKNOSOLV 9506 \(TEKNOPLAST SOLV\)](#).

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Zalecana średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.019".

Malowanie za pomocą pędzla może być stosowane w przypadku napraw miejscowych i malowania małych powierzchni.

Farba jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku materiałów dwuskładnikowych, proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 4:1, należy kontrolować prawidłową proporcję podawania składników.

Materiał aplikowany w ten sposób nie może być rozcieńczany.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2