

**DS 1098**

6 11.05.2004

**TEKNOLAC PRIMER 0168-00**  
**GRUNT ALKIDOWY****CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 jest szybkoschnącym, tiksotropowym gruntem alkidowym. Zawiera efektywne pigmenty antykorozyjne.

**ZASTOSOWANIE**

Farba jest przeznaczona do zabezpieczania antykorozyjnego stali na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń. Farba szybko schnie i posiada dobrą adhezję do podłoża. Odznacza się bardzo dobrymi właściwościami aplikacyjnymi.

**DANE TECHNICZNE**

Zawartość substancji stałych (ISO 3233) ok. 48±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 830 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 470 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	40 µm	83 µm	12.0 m <sup>2</sup> /l
	80 µm	166 µm	6.0 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

**Czas schnięcia, wilg. wzgl. 50%**

- suchość na dotyk, +23°C 40 µm: po 20 min.  
- schnięcie przyspieszone 80°C/15 min.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy**

tym samym materiałem, <a href="#">serie: TEKNOLAC, TEKNOSYNT lub TEKNOLAC COMBI</a>		
+5°C		+23°C
min.	po 4 godz.	po 40 min.
max.	-	-

**Rozcieńczalnik, zmywacz**

[TEKNOSOLV 9502](#), [TEKNOSOLV 1639](#)

**Wygląd powłoki**

Matowa

**Kolor**

Szary (RAL 7032/D205), czerwono-brązowy, biały, żółty i czarny

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

**UWAGA!** Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą lub niezwłocznie spalane (patrz Karta Bezpieczeństwa § 7.1).

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody( ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup>. Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji (ISO 12944-4, ISO 8501-1).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO PVB](#) (poliwinylu-butylalowy), [KORRO E](#) (epoksydowy) i [KORRO SS](#) (krzemianowo cynkowy).

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.015 - 0.018".