

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOHEAT 400 jest farbą silikonową.  
Posiada atest PZH.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczona do malowania powierzchni stalowych pracujących w temperaturze od +100°C do +200°C. Czasami, dla antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni stalowych narażonych na wysoką wilgotność, zaleca się ją użyć np. z gruntem [TEKNOZINC SP.](#)

**WŁAŚCIWOŚCI**

Farba wysycha w temperaturze pokojowej.

**DANE TECHNICZNE**

Zawartość substancji stałych 50±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych Ok. 640 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) Ok. 510 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
30 µm	60 µm	16.7 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp.**

23°C/50% wilgotności wzgl.  
(gr. suchej powłoki 30 µm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973) po 30 min.  
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 2 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 30 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max
+5°C	mokro na mokro lub po co najmniej 24 godzinach	--
+23°C	mokro na mokro lub po co najmniej 5 dniach	--

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, zmywacz**

[TEKNOSOLV 1639](#), [TEKNOSOLV 9502](#) ([TEKNOLAC SOLV](#))

**Wygląd powłoki**

Półpołysk

**Kolor**

czarny i czerwony

**Oznakowanie bezpieczeństwa** Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

**Powierzchnie cienkościenne:** Skorodowane miejsca delikatnie oczyścić przez szcietkowanie oraz usunąć cały tłuszcz i brud przez umycie np. środkiem myjącym PELTIPESU.

**Stal:** Usunąć całą rdzę metodą strumieniowo ścierną do stopnia przygotowania powierzchni Sa 2 (ISO 8501-1).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

TEKNOHEAT 400 jest kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony: [KORRO PVB](#) (poliwinylowo-butylowy), [KORRO E](#) (epoksydowy), [KORRO SE](#) (epoksydowo-cynkowy) i [KORRO SS](#) (krzemianowo-cynkowy).

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Temperatura powierzchni podczas malowania nie może przekraczać +50°C. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem, wałkiem malarskim, natryskiem powietrznym lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.017".

Przy nakładaniu metodą natrysku konwencjonalnego (powietrznego) farbę rozcieńczyć dodając 10 - 15% TEKNOSOLV 9502 ([TEKNOLAC SOLV](#)) lub [TEKNOSOLV 1639](#).

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.