

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR STRUCTURE 3615 jest dwuskładnikową, poliuretanową farbą nawierzchniową z utwardzaczem izocyjanianowym. Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczony do stosowania jako powłoka nawierzchniowa na stal i powierzchnie ocynkowane.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNODUR STRUCTURE 3615 tworzy powłokę z półpołyskiem, o dobrych właściwościach mechanicznych i odporności na warunki zewnętrzne. Istnieje możliwość uzyskania powłoki o drobnej lub grubszej strukturze. Z dodatkiem odpowiedniej ilości rozcieńczalnika można uzyskać gładką powłokę.

TEKNODUR STRUCTURE 3615 odznacza się niską zawartością rozpuszczalnika.

DANE TECHNICZNE

Lepkość 110 KU (ASTM-D562)

Proporcja mieszania składników Obj. 6,5: 1

Wag. 9: 1

Utwardzacz 56154-00

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze 20°C ok. 5 godz.

Zawartość substancji stałych ok. 53%

Całkowita masa substancji stałych ok. 735 g/kg

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 265 g/kg

Zalecana grubość powłoki i Zużycie teoretyczne	na sucho 60 µm	na mokro 110 µm	wydajność teoretyczna 6,0 m ² /kg
--	-------------------	--------------------	---

Czas schnięcia w temp. 23°C

- pyłosuchość, po 30 min.
- suchość na dotyk po 1,5 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

tym samym materiałem		
	+5°C	+23°C
min.	20 godz.	12 godz.

Niezbędna wentylacja

Wygląd powłoki półpołysk

Kolor Możliwość barwienia wg RAL, NCS i innych standardów

Przechowywanie Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony, patrz opis produktu.

Oznakowanie bezpieczeństwa Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (ISO 12944-4). Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna (ISO 12944-4).

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia przeznaczona do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Mycie sprzętu

Teknosolv 6220-00

Nakładanie

Przed użyciem dokładnie wymieszać. Po 15 min od momentu dodania utwardzacza wzrasta lepkość produktu. Po tym czasie uzyskuje się końcową lepkość do nakładania metodą natrysku.
