

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNODUR PRIMER 5 jest dwuskładnikowym gruntem poliuretanowym. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa. Posiada atest PZH.

**ZASTOSOWANIE**

TEKNODUR PRIMER 5 jest wysokiej klasy wielofunkcyjną farbą do gruntowania powierzchni stalowych. Jest on używany jako powłoka gruntowa na samochody, wyposażenie transportowe, maszyny rolnicze, leśne, oraz koparki.

**WŁAŚCIWOŚCI**

TEKNODUR PRIMER 5 jest szybkoschnącą, wypełniającą nierówności powierzchni farbą do gruntowania, dającą szczelną i gładką powłokę. Może być używany jako podkład pod wysokiej jakości farby nawierzchniowe. Jest łatwy do szlifowania i może być stosowany w systemie "mokro na mokro" z farbą poliuretanową nawierzchniową.

**DANE TECHNICZNE**

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A):

9 części objętościowych

Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR PRIMER 5

1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp.+ 23°C

6 godz.

Zawartość substancji stałych

45±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 835 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 480 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho

na mokro

wydajność teoretyczna

40 µm

88 µm

11,2 m<sup>2</sup>/l

100 µm

222 µm

4,5 m<sup>2</sup>/l

200 µm

444 µm

2,3 m<sup>2</sup>/l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp.

23°C/50% wilgotności wzgl.

(grubość suchej powłoki 40µm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 20 min.

- suchość na dotyk(DIN

po 1 godz.

53150:1995)

- sucha do użytku

po 3 godz.

- sucha do szlifowania

najpóźniej po 5 godz.

- schnięcie przyspieszone

60°C/30 min.

Odstęp czasu do nałożenia

kolejnej warstwy (grubość

suchej powłoki 40µm)

| Temp. powierzchni | tym samym materiałem lub TEKNODUR nawierzchniowy |      |
|-------------------|--|------|
|                   | min.   | max. |
| +5°C              | po 16 godz.                                      | -    |
| +23°C             | po 2 godz.                                       | -    |

Rozcieńczalnik, zmywacz

Standardowe: [TEKNOSOLV 9521](#), [TEKNOSOLV 9526](#) (bezzapachowy)

Wygląd powłoki

Półmat

Kolor

Biały i szary

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

## SPOSÓB STOSOWANIA Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem myjącym PELTIPESU.

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

**Powierzchnie ze szpachlówką poliestrową:** Powierzchnię przeszlifować na sucho (P80 lub P120) i usunąć kurz rozcieńczalnikiem.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

### Grunt do czasowej ochrony

TEKNODUR PRIMER 5 jest kompatybilny z gruntem do czasowej ochrony [KORRO E](#) - epoksydowym.

### Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszanki do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

### Warunki podczas nakładania

Jeżeli farba jest stosowana jako normalny grunt należy ją rozcieńczyć (dla natrysku konwencjonalnego) dodatkiem 10-20% [TEKNOSOLV 9521](#) lub [TEKNOSOLV 9526](#). W zależności od wymaganej grubości powłoki farbę nanosi się jedno- lub dwukrotnie. Grubość suchej warstwy wynosi wtedy 40 - 100 µm. Kiedy farba wyschnie może być szlifowana (na sucho P280/P320, na mokro P600/P800).

### Nakładanie

Farba może być używana bez rozcieńczania jeśli potrzebna jest powłoka grubsza niż zazwyczaj. W tym przypadku maksymalna grubość warstwy na mokro wynosi 0.013 - 0.018". Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym, natryskiem bezpowietrznym (dysza o średnicy 0.013 - 0.018") lub pędzlem. Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metoda natryskowa stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona winna być twarz i oczy. Otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze spowodowanego transportem. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach.

### Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2