

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR 0290 jest dwuskładnikową, poliuretanową farbą nawierzchniową. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa. Posiada atest PZH.
 Posiada Aprobatę IBDiM nr AT/99-04-0673.
 Posiada Aprobatę IBDiM nr AT/99-04-0745.
 Posiada Aprobatę IBDiM nr AT/99-04-0476.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczony do stosowania jako powłoka nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych TEKNODUR na stal i inne metale. Specjalnie zalecany do malowania pojazdów i innego wyposażenia transportowego.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNODUR 0290 tworzy powłokę o wysokim połysku, doskonałej odporności na promieniowanie UV, na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne. Zalecane jest użycie lakieru poliuretanowego TEKNODUR 0290 jako warstwy nawierzchniowej, jeżeli wymagane są znakomity połysk i trwałość koloru.
 Farba odpowiada warunkom szwedzkiej normy SS 185203.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 4 części objętościowe
 Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR 0200 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp. 23°C 6 godz.

Zawartość substancji stałych Farba 50±2% obj.
 Lakier 45±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych Farba ok. 650 g/l
 Lakier ok. 480 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) Farba ok. 470 g/l
 Lakier ok. 520 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
Farba	40 µm	80 µm	12.5 m ² /l
Lakier	40 µm	88 µm	11.3 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40 µm)
 - pyłosuchość (ISO 1517:1973) po 1 godz.
 - suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 6 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 40 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	po 20 godz.	-
+23°C	po 12 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

[TEKNOSOLV 9526](#), [TEKNOSOLV 6220](#), inne patrz str. 2

Wygląd powłoki

Połysk

Kolor

Kolory na zamówienie

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole) usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić farbę pędzlem, natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zastosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.013".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Standardowy rozpuszczalnik: [TEKNOSOLV 9526](#), [TEKNOSOLV 6220](#).

Rozpuszczalniki spowalniające proces schnięcia: [TEKNOSOLV 9521](#) ([TEKNODUR SOLV](#)) – stosowane np. przy malowaniu dużych powierzchni przy wysokiej temperaturze.

Szybki rozpuszczalnik: [TEKNOSOLV 9529](#) – stosowany przy malowaniu techniką „mist coating”.

W razie konieczności farbę rozcieńczyć 10-20%. Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem. Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany, toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona wina być twarz i oczy. Otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze spowodowanego transportem.

Informacje dodatkowe

Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.