

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNODUR 0150 jest dwuskładnikową, poliuretanową farbą nawierzchniową z połyskiem. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

Posiada atest PZH.

Posiada Aprobatę IBDiM nr AT/99-04-0673.

Posiada Aprobatę IBDiM nr AT/99-04-0745.

Posiada Aprobatę IBDiM nr AT/99-04-0476.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczony do stosowania jako powłoka nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych K27 i K29 na stal i inne metale.

**WŁAŚCIWOŚCI**

TEKNODUR 0150 tworzy powłokę półmatową, o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne.

Zalecane jest użycie lakieru poliuretanowego [TEKNODUR 0250](#) jako warstwy nawierzchniowej, jeżeli wymagane są znakomita trwałość połysku i koloru.

**DANE TECHNICZNE**

**Proporcja mieszania składników** Baza (Komp. A): 4 części objętościowe  
Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR 0100 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze 23°C** 6 godz.

**Zawartość substancji stałych** 50±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych** ok. 840 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)** ok. 440 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
40 μm		80 μm	12.5 m <sup>2</sup> /l
60 μm		120 μm	8.3 m <sup>2</sup> /l

Ze względu na możliwość wywołania zmiany wielu parametrów powłoki po nałożeniu zbyt grubej warstwy farby, nie należy przekraczać podwójnej zalecanej grubości warstwy wyrobu

**Zużycie praktyczne** Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 40 μm)**

- pyłosuchość (ISO 1517:1973) po 1 godz.

- suchość na dotyk (DIN 53150:1995) po 6 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 40 μm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	po 20 godz.	--
+23°C	po 12 godz.	-

**Rozcieńczalnik, zmywacz**

**Wygląd powłoki**

**Kolor**

[TEKNOSOLV 9526](#), [TEKNOSOLV 6220](#). Inne patrz s. 2

Półpołysk

Farba jest zawarta w systemie barwienia Teknomix (Teknomix Tinting System).

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Przygotowanie wyrobu**

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Zalecane jest mieszanie za pomocą mieszadła mechanicznego, np. wolnoobrotowej wiertarki ręcznej z przystawką – mieszadłem. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać. Aby uzyskać fakturę nanieść warstwę farby używając natrysku konwencjonalnego. Pozwolić przeschnąć farbie przez ok. 15 min., a następnie nanieść kolejną warstwę przy obniżonym ciśnieniu powietrza do ok. 1 kPa/cm<sup>2</sup>, co spowoduje „plucie pistoletu”. Uzyskana w ten sposób na powierzchni faktura wyschnie zanim farba „rozleje się” dając szorstką fakturę. Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Standardowy rozpuszczalnik: [TEKNOSOLV 9526](#), [TEKNOSOLV 6220](#). Rozpuszczalniki spowalniające proces schnięcia: [TEKNODUR SOLV](#), [TEKNOSOLV 9521](#) – stosowane np. przy malowaniu dużych powierzchni przy wysokiej temperaturze. Szybki rozpuszczalnik: [TEKNOSOLV 9529](#) – przy malowaniu dużych powierzchni techniką „mist coat”.

W razie konieczności farbę rozcieńczyć 10-20%. Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem. Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona wina być twarz i oczy.

Otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze spowodowanego transportem. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

**Informacje dodatkowe**

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.