

TEKNODUR 0050/TEKNODUR 0090

K28

SYSTEMY POLIURETANOWE

4 17.02.2003

Powłokowe systemy ochronne do konstrukcji stalowych. Systemy składają się ze utwardzanych chemicznie, rozpuszczalnikowych, dwuskładnikowych, reaktywnych farb epoksydowych i poliuretanowych. Jako grunt stosuje się farbę epoksydową wysokocynkową [TEKNOZINC 50 SE](#) która zawiera cynk i dodatkowo inne skuteczne pigmenty antykorozyjne. Jako warstwę nawierzchniową stosuje się odporne na warunki atmosferyczne farby poliuretanowe: [TEKNODUR 0050](#) z półpolyskiem lub [TEKNODUR 0090](#) z polyskiem.

Symbol Systemu Teknos	K28a	K28b	K28c
ISO 12944-5	-	-	-
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości			
Budowa systemu powłokowego:	EPZnEPPUR160/3-FeSa2½	EPZnEPPUR200/4-FeSa2½	EPZnEPPUR280/4-FeSa2½
TEKNOZINC 50 SE Farba epoksydowa wysokocynkowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm
INERTA PRIMER 5 Grunt epoksydowy	1 × 80µm	2 × 60µm	2 × 100µm
TEKNODUR 0050 lub TEKNODUR 0090 Farba poliuretanowa	1 × 40µm	1 × 40µm	1 × 40µm
Całkowita grubość	160µm	200µm	280µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ²	140	170	230

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K28a – EPZnEPPUR 160/3-FeSa2½.

ZASTOSOWANIE: Konstrukcje stalowe narażone na korozję atmosferyczną, w sytuacjach, gdy wymagany jest połysk i trwałość koloru.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K28a	Powierzchnie stalowe na zewnątrz w kategoriach korozyjności C3 i C4.
K28b	Powierzchnie stalowe na zewnątrz w kategoriach korozyjności C3 i C4.
K28c	Powierzchnie stalowe na zewnątrz w agresywnych warunkach, w kategorii korozyjności C4.

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczanie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (SO 12944-4). Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję powłoki do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944-4).

Grunt do czasowej ochrony [SE](#) Systemy powłokowe można nakładać na grunt epoksydowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SE](#) lub grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony [KORRO SS](#).

Nakładanie Przed użyciem wymieszać dokładnie składniki farby. Zmieszać bazę z utwardzaczem według podanej na etykiecie proporcji i następnie dokładnie wymieszać. Przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania.

Temperatura powietrza i podłoża a także wilgotność względna powietrza w czasie malowania i w okresie schnięcia muszą odpowiadać wartościom podanym w poniższej tabeli. Wyższa temperatura przyspiesza proces wysychania. Powierzchnia musi być sucha i wolna od kurzu.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Usunąć łuszczącą się farbę i rdzę z uszkodzonych obszarów przy użyciu skrobaków i obróbki strumieniowo-ściernej. Przygotowanie powierzchni rozszerzyć poza krawędzie uszkodzeń. Jeśli to konieczne należy szfować krawędzie przygotowywanej powierzchni. Nałożyć na przygotowane obszary powłokę zaprawkową systemu do zalecanej grubości.

UWAGA! TEKNOZINC 50 SE może być nakładany tylko na czystą stal, nigdy na starą powłokę.

Całkowita renowacja: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 4 powinny być całkowicie przemalowane, ponieważ powłoka utraciła swoje zdolności ochronne. Należy przygotować całą powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba	TEKNOZINC 50 SE	INERTA PRIMER 5	TEKNOZINC 50 SE	TEKNOZINC 50 SE	TEKNOZINC 50 SE	TEKNOZINC 50 SE
Karta Nr Informacyjna	729	87	TEKNOZINC 50 SE : 682 TEKNOZINC 50 SE : 683			
Rodzaj farby	farba epoksydowa wysokocynkowa	grunt epoksydowy	farba poliuretanowa nawierzchniowa			
Kolory	szary z odcieniem niebieskim	czerwony, żółty, szary i biały	System Kolorowania Teknomix			
Wygląd powłoki	matowy	matowy	TEKNOZINC 50 SE : półpołysk TEKNOZINC 50 SE : połysk			
Rozcieńczalnik	TEKNOPLAST SOLV TEKNOZINC 9506	TEKNOPLAST SOLV TEKNOZINC 9506	TEKNOZINC SOLV lub TEKNOZINC 9521 , TEKNOZINC 6220			
Metody nakładania	natrysk hydrodynamiczny	natrysk hydrodynamiczny	pędzel, natrysk hydrodynamiczny			
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,018 - 0,021" (dysza rewersowa)	0,013 - 0,018"	TEKNOZINC 50 SE : 0,011 – 0,015" TEKNOZINC 50 SE : 0,011 – 0,01"			
Warunki nakładania - minimalna temperatura °C - maks. wilgotność wzgl. %	+10 80	+10 80	+5 80			
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej		Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej			
Zawartość substancji stałych, objętościowo %	około 50	około 55	TEKNOZINC 50 SE : ok. 53 TEKNOZINC 50 SE : ok. 50			
Całkowita masa substancji stałych g/l	około 1500	około 1000	TEKNOZINC 50 SE : ok. 870 TEKNOZINC 50 SE : ok. 730			
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC g/l	około 470	około 430	TEKNOZINC 50 SE : ok. 430 TEKNOZINC 50 SE : ok. 460			
Zalecana grubość powłoki - na mokro - na sucho			TEKNOZINC 50 SE : 75 40 TEKNOZINC 50 SE : 80 40			
Wydajność teoretyczna m ² /l	12,5	9,1 5,5	TEKNOZINC 50 SE : 13,3 TEKNOZINC 50 SE : 12,5			
Czasy schnięcia - pyłosuchość, 23°C - brak odlepu, 23°C - następne warstwy	po 5 minutach po 30 minutach ta sama farba, INERTA PRIMER 5 :	po 1 godzinie po 3 godzinach ta sama farba:	po 1 godzinie po 6 godzinach ta sama farba:			
Min. Max.*	+10°C	+23°C	+10°C	+23°C	+5°C	+23°C
	po 6 godz.	po 1 godz.	po 12 godz.	po 4 godz.	po 20 godz.	po 12 godz.
min. max.*	po 3 mies.	po 3 mies.	po 6 mies.	po 6 mies.	-	-
			TEKNOZINC 50 SE lub TEKNOZINC 50 SE :			
	+10°C	+23°C	+10°C	+23°C		
	po 12 godz.	po 4 godz.	po 7 dniach	po 3 dniach		

* Maksymalny czas do nałożenia następnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.