

# TEKNOZINC SS

## SYSTEM KRZEMIANOWO-CYNKOWY

5 14.03.2003

# K25

	L	M	H
C2	o		
C3			
C4			
C5			

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych. System składa się z gruntu krzemianowo-cynkowego, który po wyschnięciu tworzy nieorganiczną powłokę porównywalną z powłoką cynkową. Powłoka farby **TEKNOZINC SS** jest odporna na rozmaite rozpuszczalniki, oleje, ogrzewanie na sucho do 400°C, warunki atmosferyczne i ścieranie mechaniczne. System nadaje się znakomicie do malowania w terenie.

Symbol Systemu Teknos	K25b	K25a
ISO 12944-5 Symbol/kategoria korozyjności/zakres trwałości	-	S2.18/C2/M S3.25/C3/L S4.24/C4/L
Budowa systemu powłokowego:	ESiZn(R)70/1- FeSa2½	ESiZn(R)80/1- FeSa2½
<b>TEKNOZINC SS</b> Farba krzemianowo cynkowa	1 × 70µm	1 × 80µm
Całkowita grubość	70µm	80µm
Lotne związki organiczne w systemie VOC, g/m <sup>2</sup>	78	68

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K25a – ISO 12944-5/S2.18(ESiZn(R)80/1-FeSa2½).

### ZASTOSOWANIE:

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K25a	Powłoka porównywalna z cynkowaniem powierzchni stalowej po obróbce strumieniowo-ściernej. Kategorie korozyjności C2 – C3; dla powierzchni ekspozycyjnych w rozpuszczalnikach oraz w podwyższonej temperaturze.
K25b	System spełnia wymagania normy SFS 5873 dla powierzchni stalowych pokrytych cynkiem eksploatowanych w suchym gorącym środowisku w temperaturze 150 – 400 °C (system F20.05) oraz eksploatowanych w zanurzeniu w rozpuszczalnikach (system F22.06).

**Przygotowanie powierzchni** Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody, (12944-4). Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

**Powierzchnie stalowe:** Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1).

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawiłgoceniu przed kolejnymi operacjami (ISO 12944-4).

**Grunt do czasowej ochrony** System powłokowy można nakładać na grunt krzemianowo-cynkowy do czasowej ochrony **KORRO SS**.

**Nakładanie** Przed użyciem wymieszać dokładnie farbę. Aby uniknąć sedymentacji pyłu cynkowego farba [TEKNOZINC SS](#) musi być często mieszana w czasie pracy. [TEKNOZINC SS](#) jest dostarczany w dwóch opakowaniach. Należy zmieszać składniki ze sobą na pół godziny przed użyciem, w proporcji objętościowej, 3 części krzemianu i 7 części pasty pyłu cynkowego. Należy przygotowywać farbę w ilości umożliwiającej zużycie w podanym czasie przydatności do stosowania (4 godziny).  
Z uwagi na duży ciężar właściwy, w czasie natrysku powietrznego farba w zbiorniku powinna znajdować się na równym poziomie lub powyżej pistoletu natryskowego.

**UWAGA!** Grubość powłoki na sucho nie może przekroczyć 100µm, w przeciwnym wypadku powstanie niebezpieczeństwo pęknięcia powłoki. Nakładanie pędzlem zwykle nie pozwala na uzyskanie zalecanej grubości powłoki.

Dane techniczne farby podane są w poniższej tabeli i w karcie informacyjnej wyrobu.

**Renowacja** **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 2 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawkowanie. Przemyć całą powierzchnię wodą. Z obszarów uszkodzeń usunąć całą luźno przylegającą farbę oraz rdzę i szfazy występujące na powierzchni krawędzie. Pokryć przygotowane podłoże zgodnie z pierwotnym systemem do właściwej grubości zestawu.

#### Dane techniczne

Farba	<a href="#">TEKNOZINC SS</a>	
Karta Informacyjna	Nr	81
Rodzaj farby	farba etylokrzemianowa wysokocynkowa	
Pigmentacja	cynk	
Kolory	szary z odcieniem zielonym	
Wygląd powłoki	matowy	
Rozcieńczalnik	w razie konieczności stosować <a href="#">TEKNOSOLV 9520</a> , maksymalnie 5% objętościowych	
Metody nakładania	pędzel, natrysk powietrzny, natrysk hydrodynamiczny	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,018 - 0,021'' (dysza rewersowa)	
Warunki nakładania		
- minimalna temperatura	°C	+5
- maksymalna wilg. względna	%	50 - 90
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	około 52
Całkowita masa substancji stałych	g/l	około 1700
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	około 510
Zalecana grubość powłoki		
- na mokro	µm	153
- na sucho	µm	80
Wydajność teoretyczna	m <sup>2</sup> /l	6,5
Czasy schnięcia		
- pyłosuchość, 23°C	po 15 minutach	
- brak odlepu, 23°C	po 30 minutach	
- następne warstwy	ta sama farba:	
		<b>+5°C</b>
		<b>+23°C</b>
min.	po 24 godzinach	po 24 godzinach
max.	-	-
	Dodatkowo powłoka musi wytrzymywać lekkie pocieranie szmatą zwilżoną w rozpuszczalniku <a href="#">TEKNOPLAST SOLV</a> .	

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.