

TEKNODUR COMBI 0550

K2

SYSTEMY POLIURETANOWE

8 29.12.2004

Powłokowe systemy ochronne do powierzchni stalowych wystawionych na działanie czynników atmosferycznych. Systemy składają się z dwuskładnikowych, utwardzanych chemicznie, farb poliuretanowych zawierających aktywne pigmenty antykorozyjne. Farby są szybkoschnące i nadają się do bezpośredniego malowania stali, jedno lub dwuwarstwowym systemem. Farba **TEKNODUR COMBI 0550-09** jest farbą z pełnym połyskiem, **TEKNODUR COMBI 0550-05** - z półpołyskiem.

Symbol Systemu Teknos	K2a	K2b
ISO 12944-5	-	-
Symbol/kategoria korozyjności/ zakres trwałości		
Budowa systemu powłokowego:	PUR100/1- FeSa 2½	PUR120/2- FeSa 2½
TEKNODUR COMBI 0550 Farba poliuretanowa	1 × 100µm	2 × 60µm
Całkowita grubość	100µm	120µm
Zawartość VOC w systemie, g/m ² TEKNODUR COMBI 0550	88 110	110 130

Przykład oznakowania systemu powłokowego: K2a – PUR100/1-FeSa2½.

ZASTOSOWANIE: Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną.

Symbol Teknos	Typowe zastosowanie
K2a	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategorii korozyjności C2. Dla powierzchni przygotowanej do klasy St2 system spełnia wymagania normy SFS 5873 dla systemu F20.03 w kategorii korozyjności C1-C2 i R25.03 w kategorii korozyjności C1-C2.
K2b	Konstrukcje stalowe na zewnątrz narażone na korozję atmosferyczną, w kategorii korozyjności C3.

Przygotowanie powierzchni Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą wpływać niekorzystnie na oczyszczenie powierzchni innymi metodami oraz na malowanie. Usunąć rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnie należy oczyszczać zależnie od rodzaju materiału podłoża:

Powierzchnie stalowe: Usunąć zgorzelinę i rdzę przy pomocy obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni blach cienkich poprawia przyczepność farb do podłoża.

Miejsce i czas czyszczenia należy wybrać tak, by przygotowana powierzchnia nie uległa zabrudzeniu lub zawilgoceniu przed kolejnymi operacjami.

Grunt do czasowej ochrony Systemy powłokowe mogą być nakładane na grunty do czasowej ochrony; **KORRO PVB** – poliwinylbutyralowy i **KORRO E** - epoksydowy.

Nakładanie Wymieszać dokładnie składniki farby bezpośrednio przed użyciem.
Nakładać farbę na suchą i odkurzoną powierzchnię, równomierną warstwą żądanej grubości.

Dane techniczne farb podane są w poniższej tabeli i w kartach informacyjnych wyrobów.

Renowacja **Zaprawki:** Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri 1 do Ri 3 mogą być malowane przez zaprawowanie. Zeszlifować wszystkie defekty powierzchni i ostre krawędzie. Usunąć łuszczącą się farbę i szfzować krawędzie przygotowywanej powierzchni. W przypadku stosowania obróbki strumieniowo-ściernej należy unikać powstawania uszkodzeń sąsiadującej powłoki. Jeżeli reperacja wymaga przemalowania całej powierzchni farbą nawierzchniową, należy zmatowić całą powierzchnię starej farby. Usunąć cały pył i pozostałości ścierniwa. Nałożyć na przygotowane obszary grunt i farbę nawierzchniową systemu do zalecanej grubości.

Całkowita naprawa: Powierzchnie o stopniu skorodowania Ri4 lub Ri5 powinny być całkowicie przemalowane. Należy przygotować powierzchnię za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ i nakładać powłoki od gruntu do warstwy nawierzchniowej tak jak dla nowych wymalowań.

Dane techniczne

Farba	TEKNODUR COMBI 0550	
Karta Informacyjna	Nr	936
Rodzaj farby	farba poliuretanowa	
Kolory	Na zamówienie, system kolorowania TEKNOMIX	
Wygląd powłoki	TEKNODUR COMBI 0550-05: półpołysk TEKNODUR COMBI 0550-09: połysk	
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 1640, TEKNOSOLV 9521	
Metody nakładania	pędzel, natrysk hydrodynamiczny	
Dysza do natrysku hydrodynamicznego	0,011 - 0,017''	
Warunki nakładania		
- minimalna temperatura	°C	+5
- maks. wilg. względna	%	80
Oznakowanie bezpieczeństwa	Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej	
Zawartość substancji stałych, objętościowo	%	50±2 (ISO 3233:1988)
Całkowita masa substancji stałych	g/l	TEKNODUR COMBI 0550-05: ok. 670 g/l TEKNODUR COMBI 0550-09: ok. 570 g/l
Zawartość lotnych związków organicznych, VOC	g/l	TEKNODUR COMBI 0550-05: ok. 440 g/l TEKNODUR COMBI 0550-09: ok. 500 g/l
Zalecana grubość powłoki		
- na mokro	µm	120 200
- na sucho	µm	60 100
Wydajność teoretyczna	m ² /l	8,3 5,0
Czasy schnięcia	(grubość suchej powłoki 40µm)	
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)	po 1 godzinie	
- brak odlepu (ISO 53150:1995)	po 3 godzinach	
- następne warstwy	ta sama farba :	
		min. max.
	+5°C	po 48 godz. -
	+23°C	po 24 godz. -