

# DS 193

5 01.11.2004

# INERTA 50 MIOX

**FARBA EPOKSYDOWA NAWIERZCHNIOWA ZE SPECJALNĄ PIGMENTACJĄ**
**CHARAKTERYSTYKA**

INERTA 50 MIOX jest dwuskładnikową, rozpuszczalnikową farbą epoksydową.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczona do stosowania jako warstwa nawierzchniowa w powłokowym systemie epoksydowym K35, który to system posiada bardzo dobrą odporność mechaniczną i chemiczną jak również szczególnie dobrą odporność na działanie warunków atmosferycznych i promieniowania ultrafioletowego.

**WŁAŚCIWOŚCI**

Farba zawiera płatkowy błyszcz żelaza (MIOX). Daje bardzo szczelną powłokę o dobrej odporności na promieniowanie ultrafioletowe i klimat przemysłowy. Powłoka jest odporna na działanie roztworów wodnych chemikaliów, olejów, smarów i rozpuszczalników. Wytrzymuje temperaturę +160°C w środowisku suchym.

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

 Baza (komp. A): 3 części objętościowe  
 Utwardzacz (Komp. B): [INERTA 50](#) 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C**

4 godz.

**Zawartość substancji stałych**

50±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych**

Ok. 1300 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

Ok. 400 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	60 µm	120 µm	8.3 m <sup>2</sup> /l
	80 µm	160 µm	6.3 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

**Zużycie praktyczne**

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp.**
**23°C/50% wilgotności wzgl.**
**(gr. suchej powłoki 60µm)**
**- pyłosuchość (ISO 1517:1973)**

po 1 godz.

**- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)**

po 6 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 60µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+10°C	po 24 godz.	po 3 m-cach
+23°C	po 12 godz.	po 3 m-cach

\*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, zmywacz**
[TEKNOSOLV 9506 \(TEKNOPLAST SOLV\)](#)
**Wygląd powłoki**

półmat

**Kolory**

Ograniczona ilość kolorów zgodnych z Kartą Kolorów Przemysłowych (Industrial Colour Card). Ciemna barwa błyszczu żelaza ogranicza ilość i jakość kolorów.

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

**TEKNOS Sp. z o.o.**

03-797 WARSZAWA ul. Sterdyńska 1

[www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)

 TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Mieszanie składników**

Przygotowanie mieszanki: 3 części objętościowe bazy wymieszać dokładnie (do dna naczynia) z 1 częścią objętościową utwardzacza. Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dobrze wymieszać.

Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć [TEKNOSOLV 9506 \(TEKNOPLAST SOLV\)](#).

Farbę nakłada się głównie natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości przy jednokrotnym malowaniu. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.017 - 0.021".

Nanoszenie za pomocą pędzla lub wałka malarskiego jest stosowane w przypadku napraw miejscowych i malowania małych powierzchni.

**Informacje dodatkowe**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.