

CHARAKTERYSTYKA

INERTA 260 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o wysokiej zawartości części stałych.

Posiada atest PZH.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni stalowych zbiorników magazynowych cieczy palnych.

WŁAŚCIWOŚCI

INERTA 260 jest odporna na roztwory wodne większości chemikaliów, jak i na ciągłe działanie wody i oleju. Jest także odporna na benzynę bezołowiową.

Badania laboratoryjne własności antystatycznych powłoki, wykazały zgodność z wymaganiami zawartymi w wytycznych TRbF 401. Atest nr 4/99 Instytutu Przemysłu Tworzyw i Farb z dnia 19.03.1999r.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 5 części objętościowych
 Utwardzacz (Komp. B): INERTA 260 2 części objętościowe

Czas przydatności do stosowania

1 godz.

Zawartość substancji stałych

83±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

Ok. 1200 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

Ok. 160 g/l

Zalecana grubość powłoki

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
150 µm		180 µm	5,6 m ² /l
200 µm		240 µm	4,2 m ² /l

Ze względu na możliwość wywołania zmiany wielu parametrów powłoki po nałożeniu zbyt grubej warstwy farby, nie należy przekraczać podwójnej zalecanej grubości warstwy wyrobu.

Wymagana ilość warstw jest określona zgodnie z wytycznymi TRbF 401.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju podłoża, strat w procesie natrysku itp.

Zużycie praktyczne
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 150 µm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)

po 6 godz.

- suchość na dotyk (DIN

po 16 godz.

53150:1995)

- całkowite utwardzenie

po 7 dniach

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 150 µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max. ^{*)}
+10°C	po 16 godz.	po 48 godz.
+23°C	po 6 godz.	po 24 godz.

*) Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

[TEKNOSOLV 6560 \(TEKNOSOLV 9522\)](#)

Rozcieńczalnik do mycia narzędzi

[TEKNOSOLV 9506 \(TEKNOPLAST SOLV\)](#) lub [TEKNOSOLV 9530](#)

Wygląd powłoki

Połysk

Kolor

Ciemnoszary i brązowy

Uwaga: Światło i chemikalia mogą powodować zmianę koloru powłoki.

Oznakowanie bezpieczeństwa

Patrz Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:
Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).
Profil chropowatości powierzchni po śrutowaniu musi być szorstki – patrz norma ISO 8503-2.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Farba podkładowa

Wszystkie farby podkładowe muszą być całkowicie usunięte, bez względu na to, jaki rodzaj spoiwa zawierają. W praktyce oznacza to, że kiedy patrzymy na oczyszczoną powierzchnię ustawioną prostopadle z odległości 1 m przy normalnych warunkach oświetleniowych to powierzchnia ta powinna mieć szary, jednolity kolor tj. stopień jej przygotowania powinien wynosić Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Zaleca się mieszanie np. przy użyciu wolno obrotowej wiertarki ręcznej. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

NAKLADANIE:**- urządzeniem do natrysku farb dwuskładnikowych**

Na dużych powierzchniach zaleca się stosować urządzenia do natrysku materiałów dwuskładnikowych, na gorąco, np. Graco Hydra-Cat, wyposażonego w dyszę obrotową o średnicy 0.018 - 0.026".

Przed użyciem składniki muszą być ogrzane do temperatury +20- +25°C tak, aby były dostatecznie rzadkie i cały czas dopływały do pomp dozujących. Stosunek dozowania składników przez pompy musi wynosić 5:2. Ogrzewanie składników powinno być takie, aby temperatura farby w pistolecie wynosiła +40 -+50 C. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w tych warunkach wynosi 10 min. Jeśli jest to konieczne to należy również ogrzewać węże. Grubość warstwy kontroluje się grzebieniem malarskim. Utrzymanie prawidłowej proporcji mieszania farby jest zależne od poboru składników przez agregat i ciśnienia w pompach dozujących.

W czasie pracy należy również stosować się do zaleceń producenta sprzętu malarskiego.

natryskiem bezpowietrznym

INERTA 260 może być rozcieńczona (maksymalnie, przez dodanie 5% TEKNOSOLV 6560 ([TEKNOSOLV 9522](#)) do malowania małych powierzchni, napraw lub przemalowywania można zastosować urządzenie do natrysku bezpowietrznego lub pędzel. Bezpośrednio przed użyciem składniki należy zmieszać w proporcji objętościowej: 5 części bazy na 2 części utwardzacza. Mieszaninę wymieszać dokładnie za pomocą mieszadła. Przed nałożeniem mieszaninę należy przepuścić przez węże i zbiornik w celu wyrównania temperatury obiegu.

Uwaga: Ilość i temperatura mieszaniny mają wpływ na czas przydatności do stosowania. Utwardzenie się farby w aparacie malarskim może być przyczyną jego uszkodzenia

Wyposażenie malarskie musi być myte natychmiast po użyciu. Węże i pistolet muszą być płukane w trakcie pracy po nałożeniu każdej 20 - 30 litrowej partii farby.

Malowanie drugiej warstwy wykonuje się natychmiast po tym, gdy pierwsza osiągnie wystarczającą twardość. Powierzchnia musi być jednak lepka. Jeśli przerwa między nakładaniem powłok wynosi 1 - 2 dni to dobrą przyczepność można osiągnąć przez przetarcie powierzchni rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 6560 ([TEKNOSOLV 9522](#)), który rozpuści pokrycie tak, że będzie ono lepkie. Kiedy przerwa jest dłuższa niż 1 dzień, przyczepność może być zapewniona po delikatnym przeszlifowaniu (matowaniu) powierzchni.

Informacje dodatkowe

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w arkuszu danych opierają się o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Są to wyłącznie dane informacyjne i zależą np. od koloru i połysku. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

